

KOMPETENZ IN DER GESENKE-BEARBEITUNG

planen · entwickeln · umsetzen



DER GESAMTPROZESS ENTSCHEIDET ÜBER DIE WIRTSCHAFTLICHKEIT IN IHRER GEsENKEPRODUKTION.

Eine Frage der Strategie

Die Frässtrategien bestimmen oft über den Verschleiß der Werkzeuge, die Bearbeitungszeiten sowie die Maßhaltigkeit und Oberflächengüten. AURA® ist Ihr Ansprechpartner, wenn es darum geht, zeitsparend und effektiv zu fräsen.

Sie als Hersteller von Gesenken brauchen:

- Maßhaltige, glatte Gesenke
- Prozesssichere Abläufe
- Lösungen für schwierig zu bearbeitende Materialien

Unsere Lösungen helfen Ihnen, die Qualität Ihrer Gesenke zu verbessern, Arbeitsprozesse zu beschleunigen und zu vereinfachen.

Wir haben unsere Werkzeuge speziell auf die harten und zähen Stahllegierungen im Bereich des Gesenkebaus abgestimmt und entwickelt. Mit den Produkten *Santos*® und *Kulon*® stellen wir der Schmiedebranche ausgereifte Markenprodukte zur Verfügung.

AUFWEITEN

STELLITE

Unsere hochfesten Träger und zähen Wendeschneidplatten sind für unterbrochene Schnitte entwickelt worden

Beim Aufweiten entscheidet sich, ob das eingesetzte Fräs Werkzeug dauerhaft gute Leistung erbringt. Unser Werkzeugsystem zeichnet sich durch hochfeste Träger und zähe Wendeschneidplatten aus, wodurch Sie eine höhere Prozesssicherheit erreichen.

Speziell für Chrom-Kobalt entwickelte Schneidstoffe steigern die Prozesssicherheit

Ein mit Stelliten füllgeschweißtes Gesenk stellt maximale Forderungen an die Leistung eines jeden Werkzeuges. Die von AURA® entwickelten Substrate weisen besondere Notlaufeigenschaften auf. Auch bei einsetzendem Verschleiß bricht die Wendeschneidplatte nicht.



UNDEFINIERTES MATERIAL

GROSSE AUSKRALGLÄNGEN

HOHE HÄRTEN

OBERFLÄCHE

Durch Scannen Ihrer Werkstücke minimieren Sie die Laufzeiten und schonen die Werkzeuge

Häufig kommt es vor, dass bei aufgeschweißten Gesenken undefinierbare Ausgangsgeometrien entstehen. Die Bearbeitung wird dabei schwierig und zeitaufwendig.

Wir von AURA® beraten Sie bei dem Einsatz moderner Technologien wie z. B. dem Scannen Ihrer geschweißten Gesenke. Mit dem ermittelten Rohdatensatz erzeugen Sie eine punktgenaue Schruppbearbeitung.

VHM-Stangen, stabile Träger und Substrate

Starke Vibrationen bei der Schruppbearbeitung sowie schlechte Ergebnisse bei Oberflächengüten sind auf instabile Verhältnisse zurückzuführen. Die Folgen sind hoher Verschleiß und manuelles Nacharbeiten. AURA® Werkzeuge zeichnen sich durch hohe Laufruhe und reduziertes Schwingungsverhalten aus.

Der systematisch konische Aufbau unseres Werkzeugprogramms sorgt für deutlich höhere Steifigkeiten.

Im Ergebnis haben Sie bessere Oberflächen und weniger Verschleiß bei kürzeren Bearbeitungszeiten.

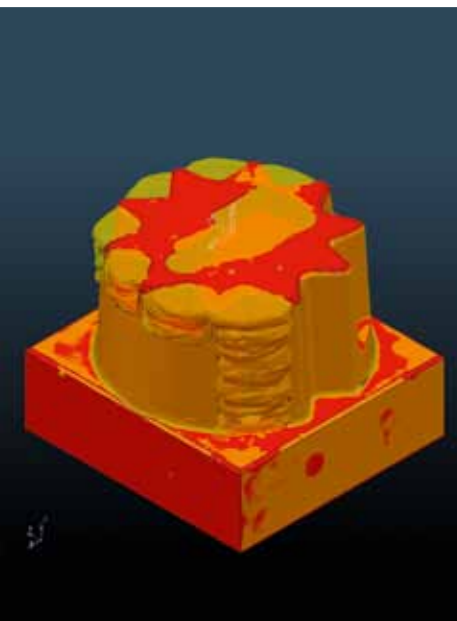
Die »Nanosation« durch Nanosubstrat: harte Wendeschneidplatten, die halten

Hohe Härten erfordern härteste Schneidstoffe. Die hohe Härte macht diese aber auch bruchempfindlich, so dass folglich die Prozesssicherheit verloren geht.

Unsere NANO-Produkte helfen. Ihr spezielles Substrat vereint eine hohe Härte mit maximaler Zähigkeit. Das bessere Produkt für einen reibungslosen Prozess.

Ausgereifte Werkzeuge und Strategien ermöglichen höchste Oberflächengüten

Moderne Präzisionsschmiedeteile erfordern höchste Oberflächengüten, welche man nur durch eine Kombination aus »Maschine, Strategie und Werkzeug« erreichen kann. Wir von AURA® beraten Sie ganzheitlich in diesem PROZESS-DREIKLANG. Profitieren Sie von diesem Know-how-Transfer und erreichen Sie geringste Rauheiten.



MASS- HALTIGKEIT

Entscheidend wichtig für Qualität, Material und Oberfläche

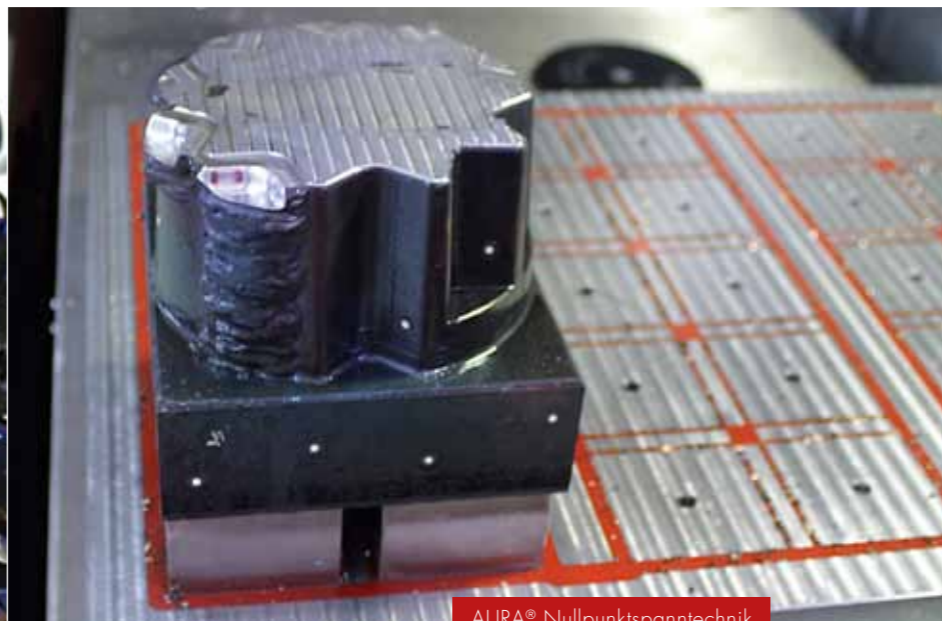
Maßhaltigkeit entscheidet ebenso über die Qualität Ihres Gesenkes wie das Material oder die erzeugte Oberfläche. Unsere Werkzeugfertigung gehört zu den modernsten Europas. Die Werkzeuge unterliegen höchsten Anforderungen an Material und Genauigkeit. Wir garantieren damit ein Höchstmaß an Qualität.



AUFSPANNUNG

Stabile Nullpunktspanntechnik mit höchster Wiederholgenauigkeit

Mit einem Nullpunktspannsystem sind Sie dauerhaft flexibel und reduzieren die bisher sehr personalintensiven Rüstzeiten auf ein Minimum. Ihre Prozessabläufe unterliegen somit einer deutlich höheren Flexibilität.



AURA® Nullpunktspanntechnik

WIRTSCHAFT- LICHKEIT

Kundenspezifische Schulungen in unserem Fräslabor steigern Ihre Wirtschaftlichkeit

Wirtschaftlichkeit ist nicht nur eine Frage der Ausrüstung, sondern auch von Abläufen und den Fähigkeiten Ihrer Mitarbeiter. In unserem Labor testen wir nicht nur unsere Werkzeuge, wir schulen auch Ihre Mitarbeiter im Umgang mit speziellen Aufgabenstellungen, insbesondere das Zusammenspiel von CAM und Werkzeug.



Seminarraum

UNTERSTÜTZUNG VOR ORT

Wir sind da, wo Sie uns brauchen



Sie haben schwierige Bearbeitungsaufgaben oder Probleme beim Fräsen? Wir lassen Sie nicht im Stich. Lassen Sie sich vor Ort durch unsere Anwendungstechniker und CAM-Experten beraten und aktiv unterstützen.



Fräslabor



MENSCHEN MACHEN WERKZEUGE



AURA® Frästechnik GmbH
Raiffeisenstraße 8
35236 Breidenbach
Tel.: +49 6465 911194-0
Fax: +49 6465 911194-29
E-Mail: kontakt@aura-tools.de



www.aura-tools.de